

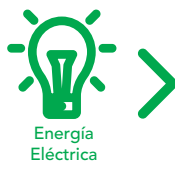
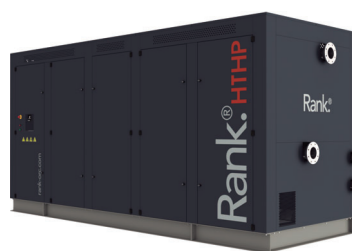
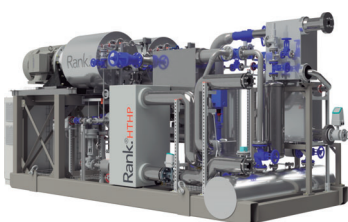


Punto funcionamiento seleccionado

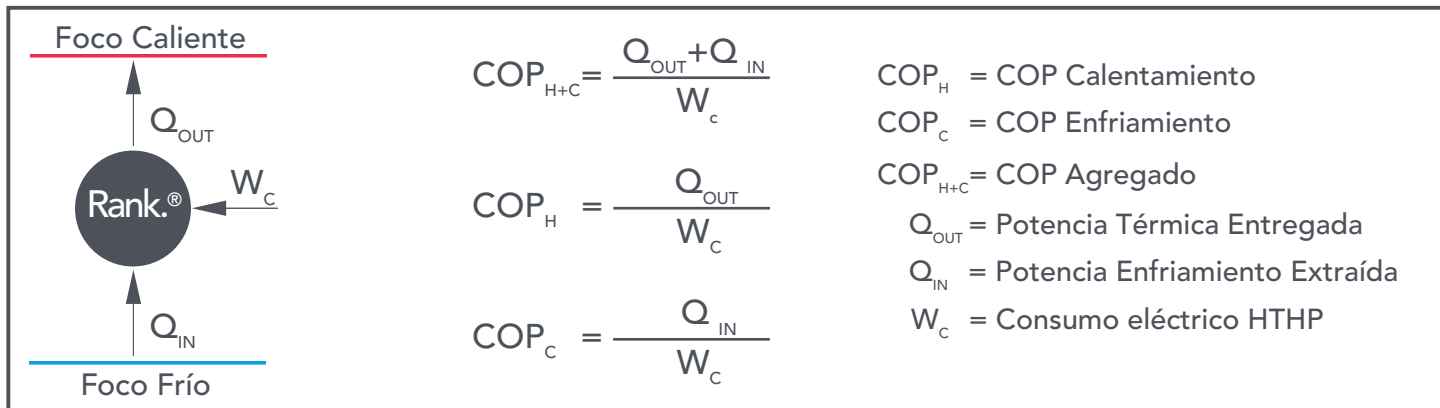
Disipación / Calor útil	Tout (°C)					Agua-Vapor COP H+C
	150	-	-	4,7	6,1	10,2
140	-	3,8	5,8	8,0	10,5	
130	3,0	4,7	6,4	9,6	12,2	
120	3,6	5,7	8,3	10,1	-	
110	4,4	6,2	10,9	13,4	-	
Tin (°C)	40	60	80	100	120	

Fuente Calor

 <p>Fuente de calor</p>	Fluido caloportador	Agua
	Temperatura de entrada	120 °C
	Temperatura de salida	115 °C
	Caudal volumétrico	79 m ³ /h
	Potencia térmica	441 kWt
	Pérdida de carga	100 kPa
 <p>Calor útil Disipación</p>	Fluido caloportador	Agua
	Temperatura de entrada	150 °C
	Temperatura de salida	150 °C
	Presión	5 bara
	Caudal	0,24kg/s
	Potencia	501 kWt
 <p>Electricidad</p>	Consumo	90 kWe
	COP_H+C	10,5
	COP_H	5,6
	COP_C	4,9
	Tensión	3x400 V

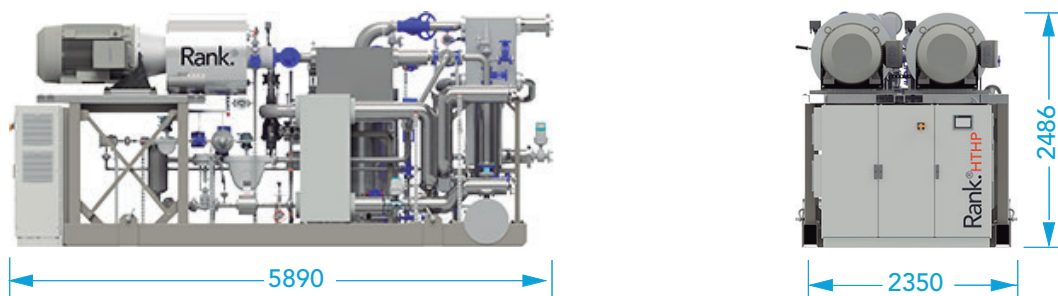


Cálculos COP's

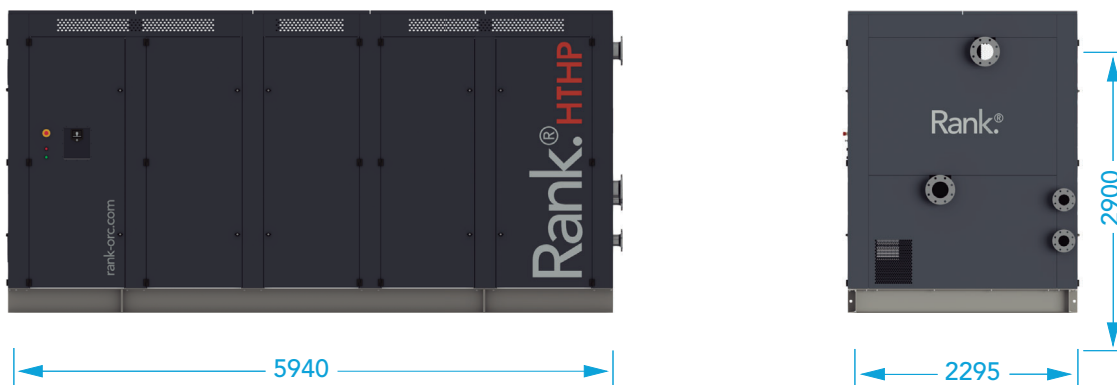


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolverte



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE