

### Punto funcionamiento seleccionado

Disipación / Calor útil	Agua-Vapor COP H+C				
	Tout (°C)				
150	-	-	4,7	6,1	10,2
140	-	3,8	5,8	8,0	10,5
<b>130</b>	3,0	4,7	6,4	<b>9,6</b>	12,2
120	3,6	5,7	8,3	10,1	-
110	4,4	6,2	10,9	13,4	-
Tin (°C)	40	60	80	<b>100</b>	120

Fuente Calor



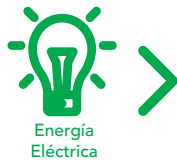
> Fuente de calor

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	100 °C
Temperatura de salida	90 °C
Caudal volumétrico	38 m <sup>3</sup> /h
Potencia térmica	432 kWt
Pérdida de carga	100 kPa



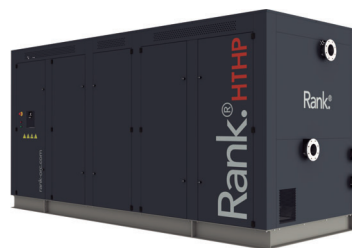
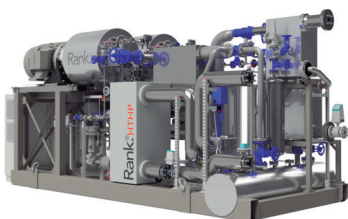
< Calor útil  
Disipación

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	130 °C
Temperatura de salida	130 °C
Presión	3 bara
Caudal	0,23kg/s
Potencia	500 kWt

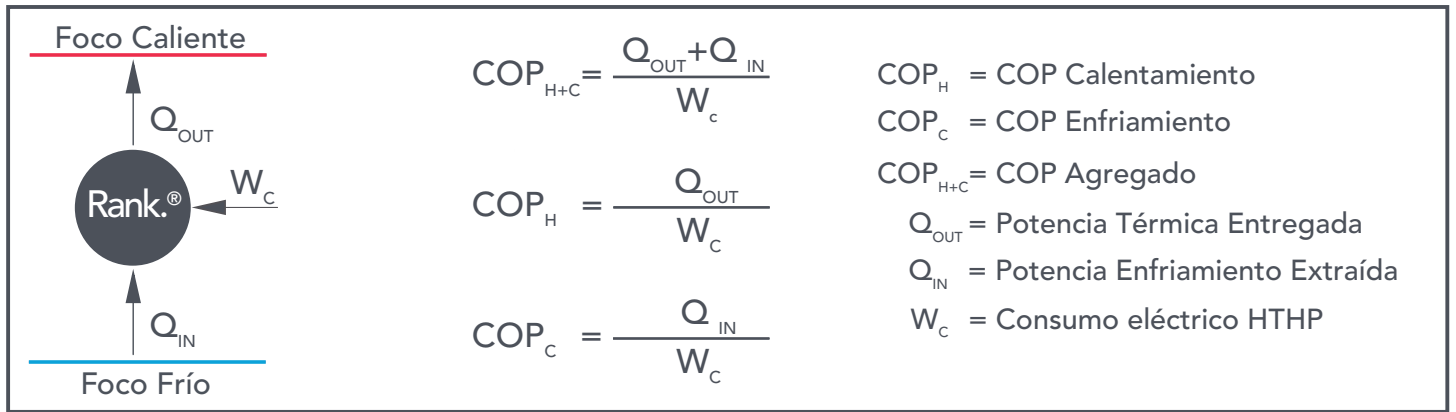


> Electricidad

Consumo	97 kW <sub>e</sub>
COP_H+C	9,6
COP_H	5,2
COP_C	4,5
Tensión	3x400 V

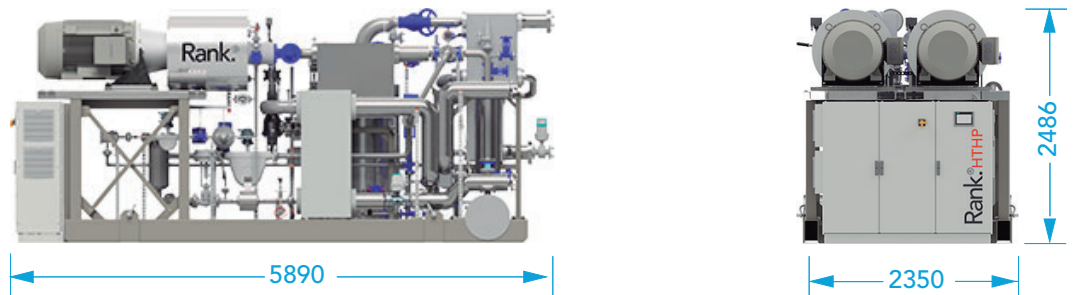


## Cálculos COP's

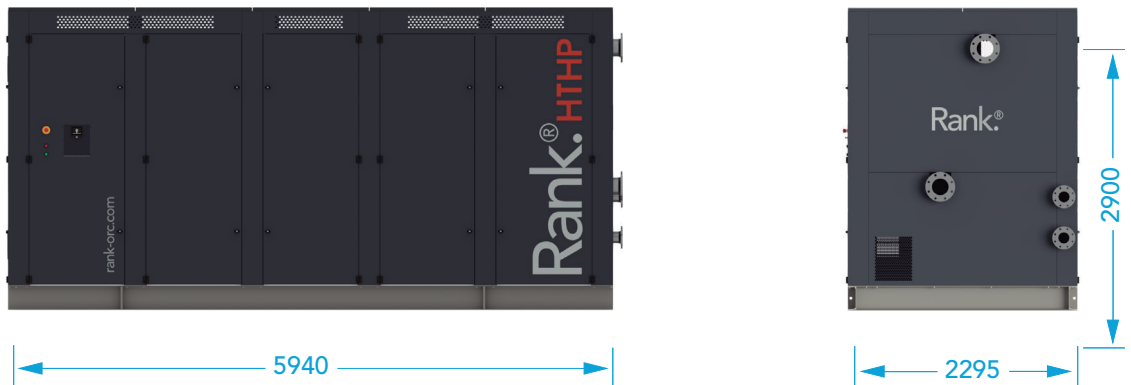


## Dimensiones

### Opción Basica Skid



### Opción Envolverte



### Opción Contenedor



## Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- UNE EN 10216
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- Machinery Directive
- UNE EN 764-7
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- Electromagnetic Compatibility Directive
- UNE EN 13136:2014+A1
- UL 508A- Control Panel Wiring
- Pressurized Equipment Directive
- 2006/42/CE
- 2014/35/UE
- EN/ISO 3744:2010
- 2014/68/UE
- 2014/30/UE