

Punto funcionamiento seleccionado

Disipación / Calor útil	Tout (°C)					Agua-Agua COP H+C
	150	3,7	4,9	6,0	9,6	12,8
135	3,9	5,5	6,8	12,0	13,8	
120	4,3	6,4	9,2	14,8	-	
105	5,1	7,4	10,7	15,9	-	
90	5,5	10,1	15,3	-	-	
Tin (°C)	25	50	75	100	125	

Fuente Calor



> Fuente de calor

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	100 °C
Temperatura de salida	95 °C
Caudal volumétrico	77 m ³ /h
Potencia térmica	432 kWt
Pérdida de carga	100 kPa



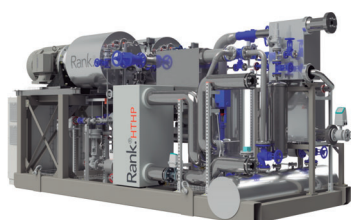
< Calor útil
Disipación

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	95 °C
Temperatura de salida	150 °C
Caudal volumétrico	8 m ³ /h
Potencia térmica	500 kWt
Pérdida de carga	50 kPa

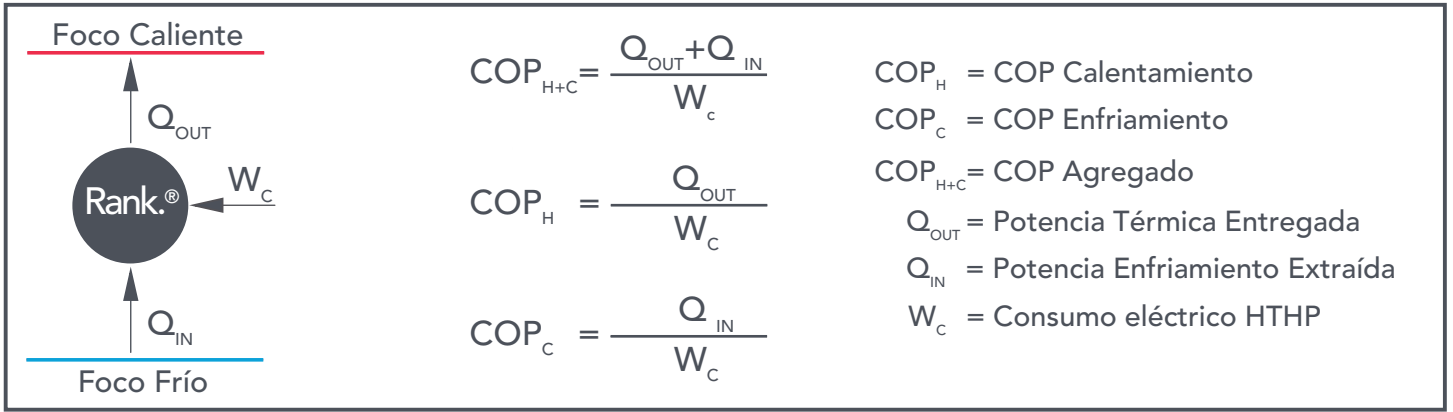


> Electricidad

Consumo	97 kW _e
COP_H+C	9,6
COP_H	5,1
COP_C	4,4
Tensión	3x400 V

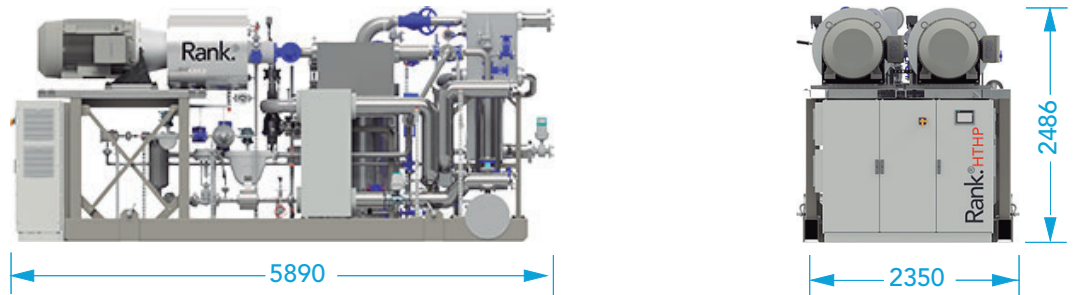


Cálculos COP's

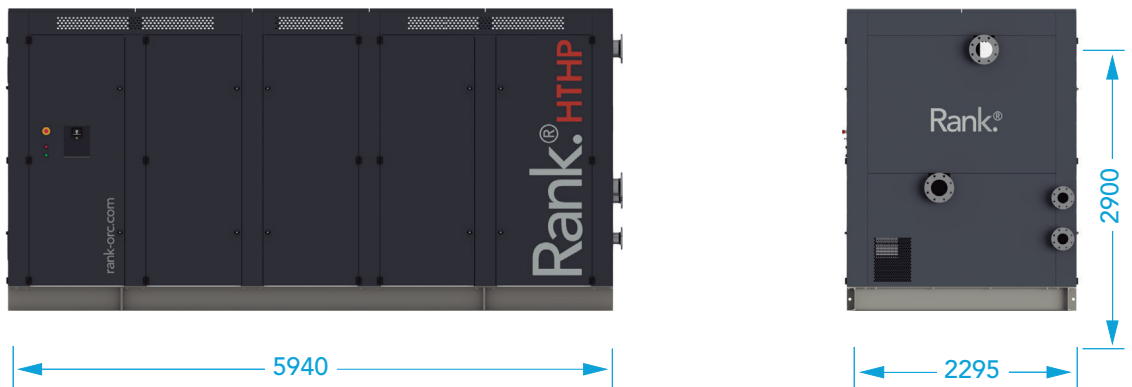


Dimensiones

Opción Basica Skid



Opción Envolverte



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE