

Punto funcionamiento seleccionado

Disipación / Calor útil	Tout (°C)	Agua-Agua COP H+C				
	150	3,7	4,9	6,0	9,6	12,8
135	3,9	5,5	6,8	12,0	13,8	
120	4,3	6,4	9,2	14,8	-	
105	5,1	7,4	10,7	15,9	-	
90	5,5	10,1	15,3	-	-	
Tin (°C)	25	50	75	100	125	

Fuente Calor



> Fuente de calor

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	75 °C
Temperatura de salida	70 °C
Caudal volumétrico	76 m³/h
Potencia térmica	429 kWt
Pérdida de carga	100 kPa



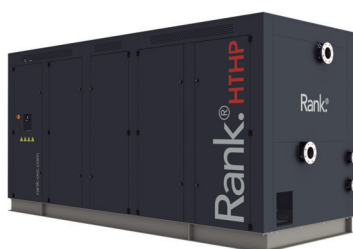
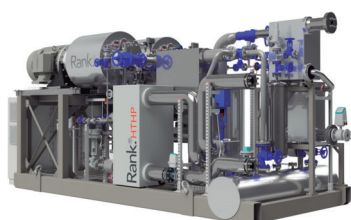
< Calor útil
Disipación

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	80 °C
Temperatura de salida	120 °C
Caudal volumétrico	11 m³/h
Potencia térmica	500 kWt
Pérdida de carga	50 kPa

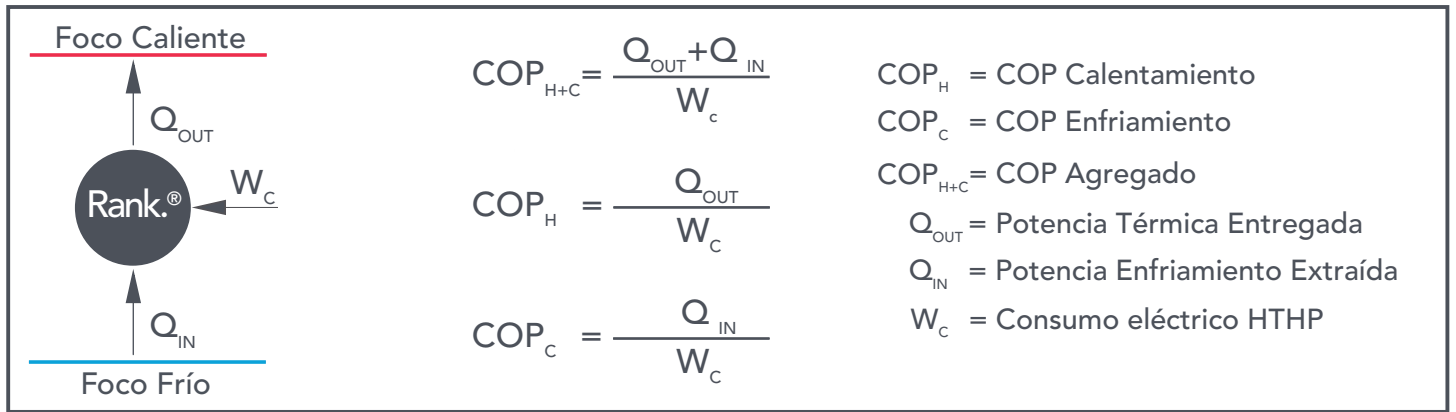


> Electricidad

Consumo	101 kWe
COP_H+C	9,2
COP_H	5,0
COP_C	4,3
Tensión	3x400 V

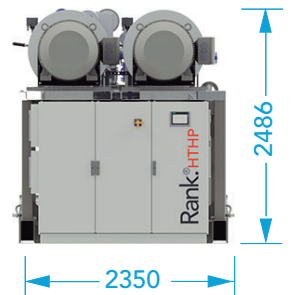


Cálculos COP's



Dimensiones

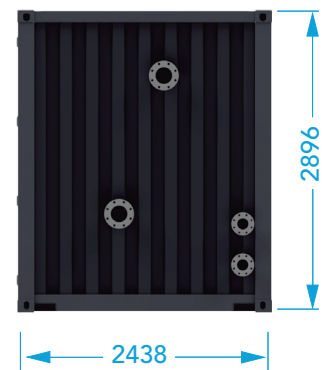
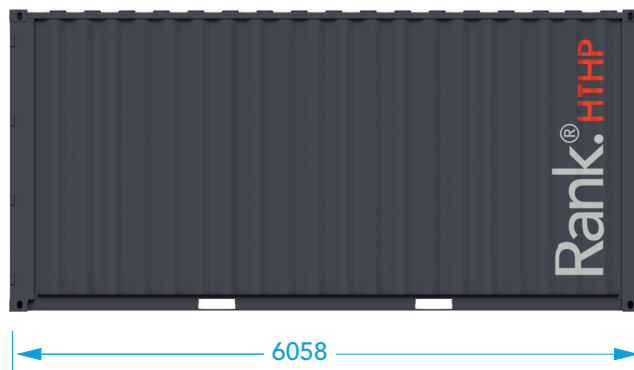
Opción Basica Skid



Opción Envolverte



Opción Contenedor



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE