

### Punto funcionamiento seleccionado

Agua-Agua  
COP H+C

Disipación / Calor útil	Tout (°C)					
	150	3,7	4,9	6,0	9,6	12,8
135	3,9	5,5	6,8	12,0	13,8	
120	4,3	6,4	9,2	14,8	-	
<b>105</b>	5,1	7,4	<b>10,7</b>	15,9	-	
90	5,5	10,1	15,3	-	-	
Tin (°C)	25	50	<b>75</b>	100	125	

Fuente Calor



Fuente de calor

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	75 °C
Temperatura de salida	65 °C
Caudal volumétrico	39 m³/h
Potencia térmica	439 kWt
Pérdida de carga	100 kPa



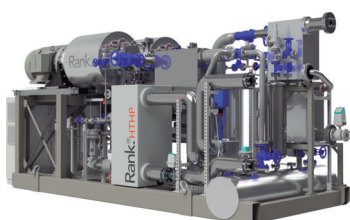
Calor útil  
Disipación

Fluido caloportador	Agua
Temperatura de entrada	80 °C
Temperatura de salida	105 °C
Caudal volumétrico	18 m³/h
Potencia térmica	500 kWt
Pérdida de carga	50 kPa

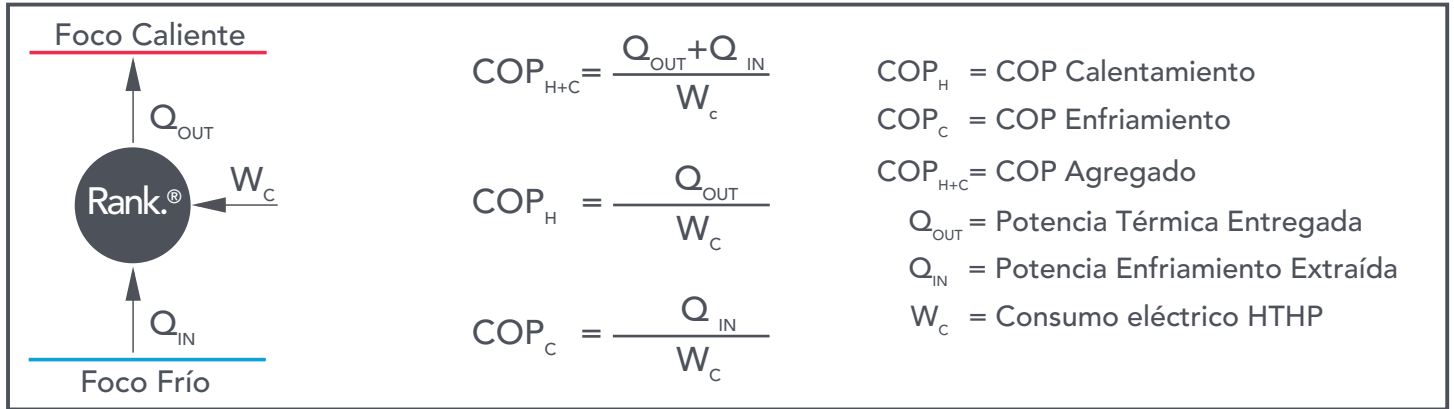


Electricidad

Consumo	88 kWe
COP_H+C	10,7
COP_H	5,7
COP_C	5,0
Tensión	3x400 V

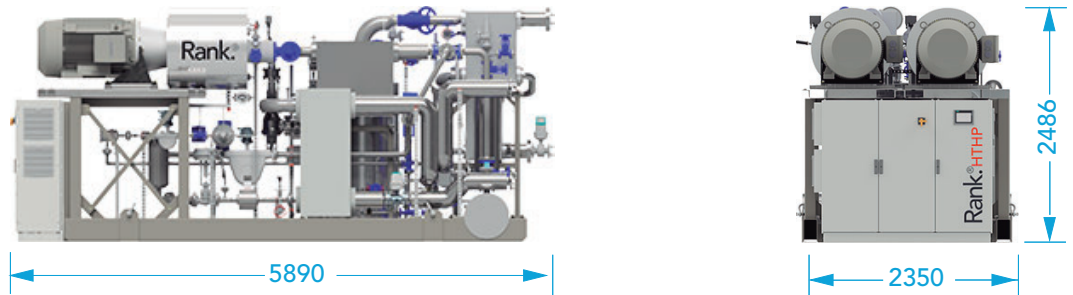


## Cálculos COP's

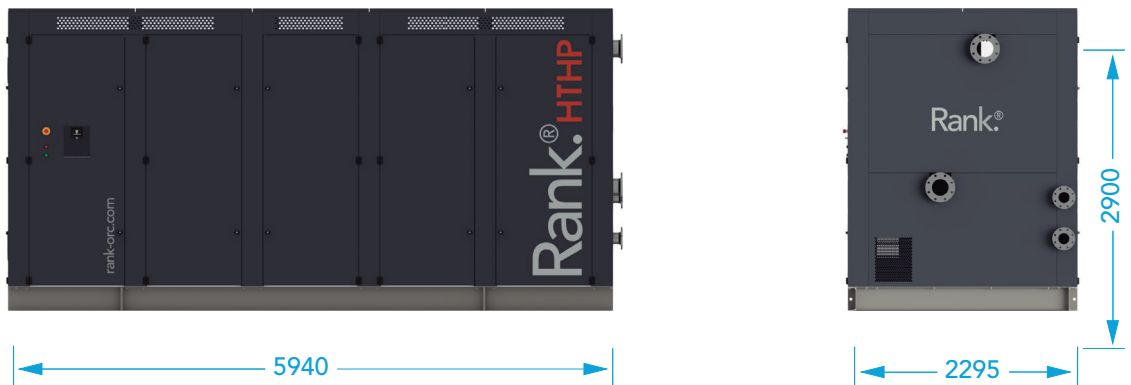


## Dimensiones

### Opción Basica Skid



### Opción Envolverte



### Opción Contenedor



## Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- EN/ISO 3744:2010
- UNE EN 10216
- UNE EN 764-7
- UNE EN 13136:2014+A1
- 2006/42/CE
- 2014/68/UE
- ASME B31.1 / ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- 2014/35/UE
- 2014/30/UE