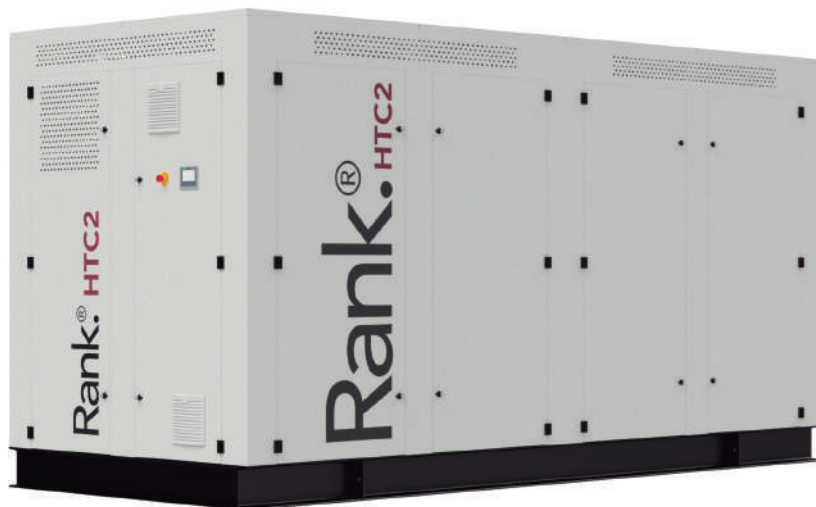


Rank.[®] HTC2

Descripción del Producto

El equipo Rank.[®] HTC2 está especialmente diseñado para aplicaciones de cogeneración con necesidades térmicas de alta temperatura, siendo capaz de producir calor útil en forma de agua caliente a 80°C.

Además, mediante la captación de calor a temperaturas de entre 180°C y 210°C, se consigue un equipo de alta eficiencia con una generación eléctrica de hasta 90 kWe.



Un equipo Rank.[®] para cada necesidad

Sean cuales sean sus necesidades, hay un equipo Rank.[®] que se adapta a ellas, con una gama de productos que cubren distintos niveles térmicos y de potencias.

LT1	MT1	HT1	HTC1	
LT2	MT2	HT2	HTC2	
LT3	MT3	HT3	HTC3	
LT4	MT4	HT4		
90°C	120°C	150°C	180°C	210°C

Para qué sirve

Los equipos Rank.[®] permiten, mediante el aprovechamiento de una fuente de calor de baja temperatura, la producción de energía eléctrica y calor útil, con el consiguiente beneficio económico y medioambiental.



Aplicaciones

Entre las principales aplicaciones de los equipos Rank®, destacan la recuperación de calor residual y el aprovechamiento de fuentes de calor renovables, con especial interés cuando se aprovecha el calor útil conformando sistemas de cogeneración o trigeneración.

Fuentes de calor



Calor Residual



Motores Combustión



Biomasa



Solar



Residuos



Geotermia

Calor útil



Frío



Calefacción

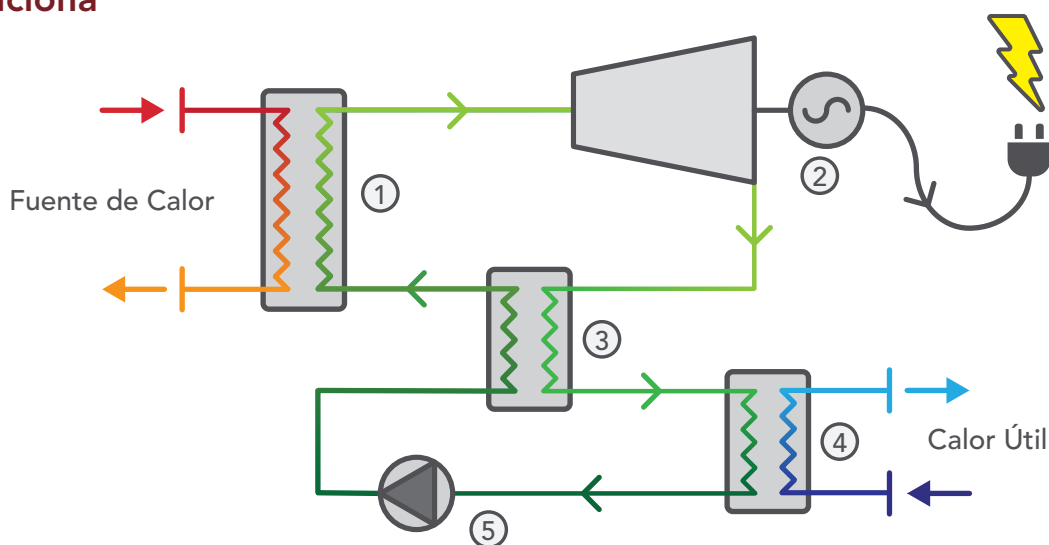


Procesos Industriales



Secado

Cómo Funciona



- ① **Evaporador** El fluido de trabajo interno se evapora a partir de la fuente de calor (en forma agua o aceite térmico).
- ② **Turbina** Mediante la expansión del vapor a alta presión, se genera electricidad.
- ③ **Regenerador** Para aumentar la eficiencia del sistema, se aprovecha el calor presente en el vapor de baja presión a la salida de la turbina.
- ④ **Condensador** Se produce calor útil (en forma de agua) mediante la condensación del fluido de trabajo.
- ⑤ **Bomba** El fluido de trabajo se bombea desde baja hasta alta presión.

Rank® HTC2

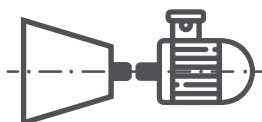
Tecnología Rank®

Las características técnicas de los equipos Rank®, con componentes de alta calidad, robustos y eficientes, otorgan a nuestros clientes ventajas y beneficios.



Rank® low-rpm turbine

Operación a bajas revoluciones que reduce el nivel sonoro, alarga la vida útil y mejora la fiabilidad.



Rank® direct drive

Acoplamiento directo que evita el uso de engranajes o poleas, reduciendo el mantenimiento y aumentando la eficiencia.



Sin fugas

Componentes herméticos que eliminan fugas del fluido de trabajo, siendo más respetuosos con el medio ambiente y reduciendo costes de mantenimiento y tiempo de parada.



Transmisión magnética

Acoplamientos magnéticos que aseguran la estanqueidad y eliminan la posibilidad de fugas.



Rank® easy-connect

Fácil conexión a la red en las mismas condiciones de calidad eléctrica, sin equipos electrónicos de potencia con elevados costes de reparación.



Operación flexible

Equipos modulares capaces de operar en un amplio rango de condiciones de temperatura y caudal.



Digitalización a través del Rank® control system

Sistema automático de gestión sin necesidad de intervención humana, que maximiza la generación eléctrica en cada momento.



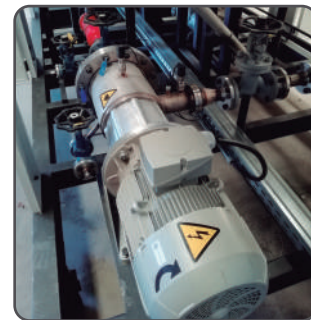
Seguridad

Cumple las normativas europeas en materia de seguridad y reduciendo al máximo el riesgo de accidente.



Rank® service

Monitorización remota del equipo en tiempo real, control predictivo del equipo e informes generados periódicamente.



Cumplimiento de Normativa y Estándares

- Low voltage Directive
- Machinery Directive
- Electromagnetic Compatibility Directive
- Pressurized Equipment Directive
- ENA ER G59/3
- ASME B31.1 – Power Piping Code, Mechanical
- ASME B31.3 – Process Piping Code
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section VIII
- UL 508A- Control Panel Wiring
- EN/ISO 3744:2010

Datos Técnicos



Fuente de calor

Fluido caloportador *	Aceite térmico	-
Temperatura de entrada	180-210	°C
Temperatura de salida	120-150	°C
Caudal volumétrico	27	m ³ /h
Potencia térmica	600-1.000	kWt
Diámetro conexiones	DN80 PN16	-
Pérdida de carga	50	kPa
Volumen interior fluido caloportador	75	L



Calor útil

Fluido caloportador	Agua	-
Temperatura de entrada	45-65	°C
Temperatura de salida	60-80	°C
Caudal volumétrico	40	m ³ /h
Potencia térmica	400-700	kWt
Diámetro conexiones	DN100 PN16	-
Pérdida de carga	100	kPa
Volumen interior fluido caloportador	85	L



Electricidad

Potencia bruta	50-90	kWe
Potencia neta	40-75	kWe
Tensión	3 x 400	V
Frecuencia	50/60	Hz
Intensidad	148	A

Datos

Conexión

RJ45

-

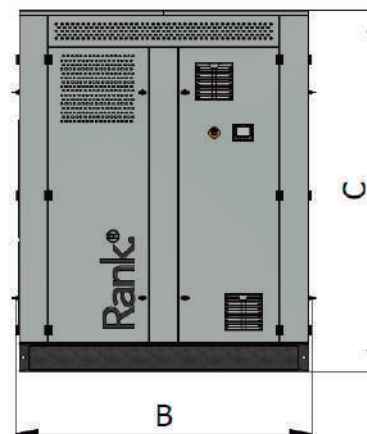
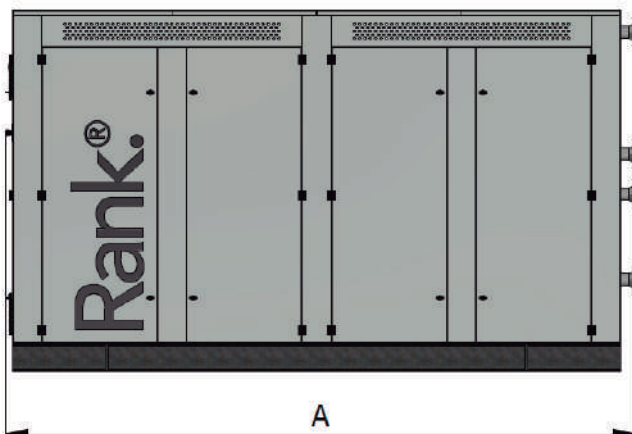
Transporte en contenedor (opcional)

HC 20'

* El fluido caloportador puede ser agua, vapor o aceite térmico

HC (high cube)

Dimensiones



A = 4.900 mm

B = 2.250 mm

C = 2.400 mm

Peso 6.600 kg